

قسمت اول

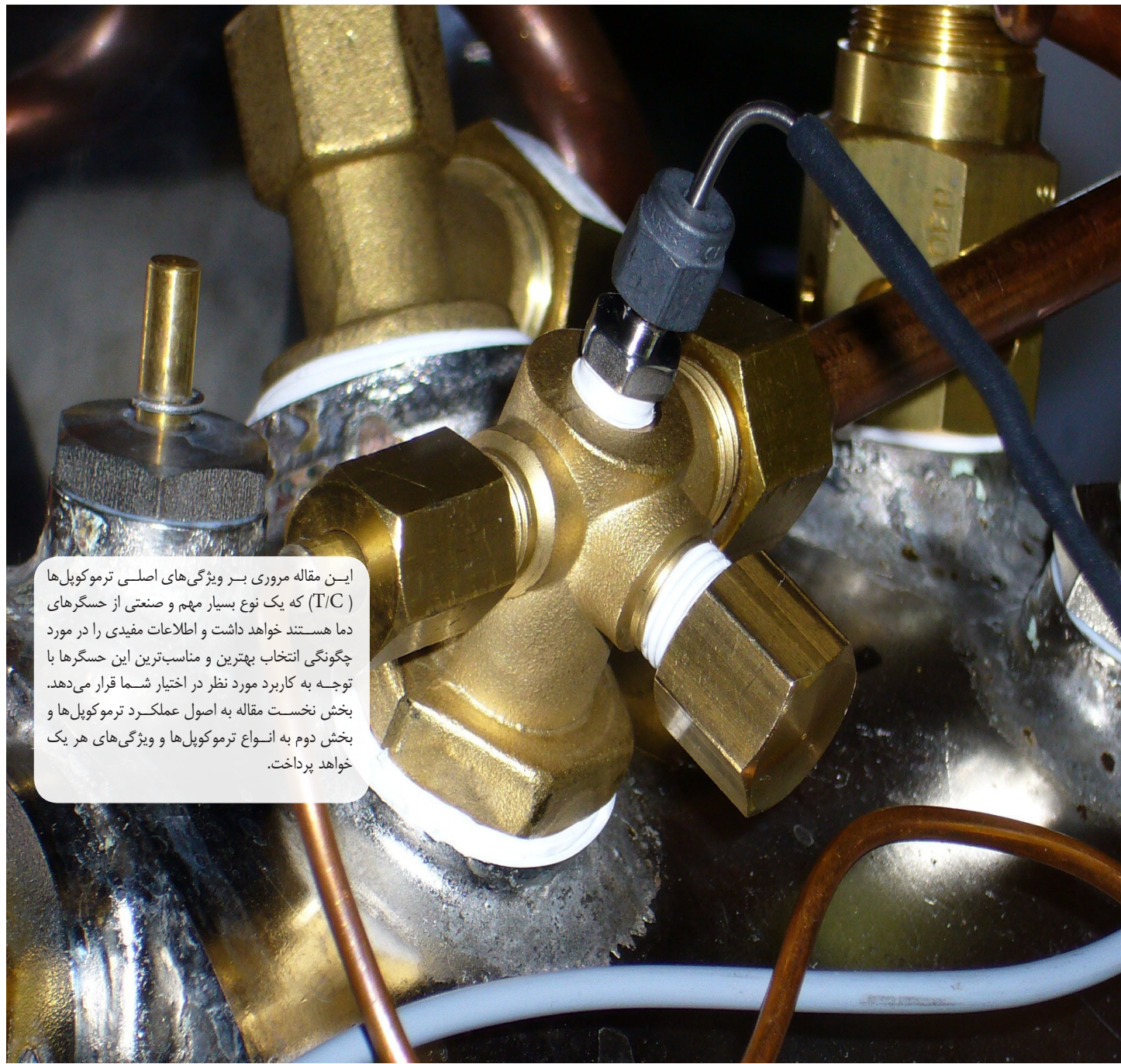
معیارهای انتخاب حسگرهای دما

ترموکوپل‌ها

واژه‌های کلیدی: حسگر دما، اندازه‌گیری دما، ایزولاتور، ترموکوپل

مهندس محمدعلی عبدوس
m.a.abdous@gmail.com

پایگاه



این مقاله مروری بر ویژگی‌های اصلی ترموکوپل‌ها (T/C) که یک نوع بسیار مهم و صنعتی از حسگرهای دما هستند خواهد داشت و اطلاعات مفیدی را در مورد چگونگی انتخاب بهترین و مناسب‌ترین این حسگرها با توجه به کاربرد مورد نظر در اختیار شما قرار می‌دهد. بخش نخست مقاله به اصول عملکرد ترموکوپل‌ها و بخش دوم به انواع ترموکوپل‌ها و ویژگی‌های هر یک خواهد پرداخت.

دما یکی از اصلی‌ترین پارامترهایی است که اندازه‌گیری آن در صنایع مختلف، مورد نیاز است. اندازه‌گیری دما به شکل‌های مختلف و با استفاده از حسگرهای گوناگونی انجام می‌شود که معمولاً این اندازه‌گیری‌ها بر با بهره‌گیری از پنج نوع حسگر پایه انجام می‌شود:

- ترموکوپل‌ها^۱ (T/C)؛
- حسگرهای مقاومتی^۲ (RTD)؛
- ترمیستورها؛
- حسگرهای مادون قرمز؛
- حسگرهای نیمه هادی یا مدارات مجتمع^۳ (IC).

از میان این پنج نوع، ترمیستورها در کاربردهای عمومی که نیاز به دقت چندانی هم ندارند مورد استفاده قرار می‌گیرند. نیمه‌هادی‌ها اغلب در بردهای مداری یا حسگرهایی که بر پایه‌ی بردهای الکترونیکی ساخته شده‌اند، بکار می‌روند. در مواقعی که تماس مستقیم با جسم مد نظر نباشد از اندازه‌گیری مادون قرمز استفاده می‌شود. اما برای کاربردهای صنعتی که معمولاً اندازه‌گیری‌ها از راه دور انجام می‌پذیرد، ترموکوپل‌ها و حسگرهای دمایی مقاومتی متداول‌ترین گزینه هستند.

در اکثر کاربردهای صنعتی به اندازه‌گیری دما از راه دور نیاز داریم، به این معنی که سیگنال اندازه‌گیری شده باید پس از طی مسافتی در محل مورد نظر دریافت شود. معمولاً برای تقویت، جداسازی و تبدیل سیگنال سطح پایین به سطح بالا در دستگاه‌های نظارتی و یا انتقال مجدد سیگنال، از ترانسسمیترهای صنعتی استفاده می‌شود. در صورتی که قرار باشد از این ترانسسمیترها برای انتقال سیگنال مربوط به دمای اندازه‌گیری شده استفاده شود، معمولاً گزینه‌های پیش روی شما برای انتخاب حسگر دمایی مناسب به T/C و یا RTD محدود می‌شود. اما از میان تعداد بسیار زیادی حسگرهای اندازه‌گیری دما مثل ترموکوپل‌ها و حسگرهای دمایی مقاومتی چگونه می‌توان بهترین و مناسب‌ترین حسگر را انتخاب کرد؟

این مقاله مروری بر ویژگی‌های اصلی ترموکوپل‌ها (T/C) که یک نوع بسیار مهم و صنعتی از حسگرهای دما هستند خواهد داشت و اطلاعات مفیدی را در مورد چگونگی انتخاب بهترین و مناسب‌ترین این حسگرها با توجه به کاربرد مورد نظر در اختیار شما قرار می‌دهد. بخش نخست مقاله به اصول عملکرد ترموکوپل‌ها و بخش دوم به انواع ترموکوپل‌ها و ویژگی‌های هر یک خواهد پرداخت.

اساس کار اندازه‌گیری دما توسط ترموکوپل‌ها

احتمالاً شما با ترموکوپل‌ها آشنا هستید، در غیر این صورت به سراغ این مقاله نمی‌آید. اما نکات مهمی درباره‌ی ترموکوپل‌ها وجود دارد که باید بفهمید تا بتوانید یک انتخاب آگاهانه بین انواع حسگرهای مختلف داشته باشید. در این صورت است که می‌توانید از تبعات منفی ناشی از انتخاب نامناسب حسگر دما در کاربردهای مختلف در امان باشید.

ابتدا، باید مفاهیم نادرستی که درباره‌ی نحوه‌ی کار این وسایل در ذهن داریم را اصلاح کنیم. ممکن است شما این عبارت یا عباراتی مشابه را شنیده یا به کار برده باشید که «ترموکوپل یک ولتاژ کم ایجاد می‌کند که توسط اتصال بین دو فلز ناهمجنس تولید می‌شود». فقط بخشی از این تعریف ساده شده از ترموکوپل در بهترین حالت درست است و اما در کل بسیار گمراه کننده است. واقعیت این است که اختلاف دمایی میان یک سر رسانا با سر دیگر آن باعث تولید یک مقدار کوچک نیروی محرکه‌ی الکتریکی^۴ (EMF) یا به هم خوردن تعادل بین بارهای الکتریکی شده که این امر به ایجاد اختلاف پتانسیل در دو سر رسانا منجر می‌شود. این تعریف به اندازه‌ی کافی ساده بود، اما چگونه می‌توان واقعاً این نیروی EMF را اندازه گرفت و از نتیجه‌ی اندازه‌گیری برای تشخیص دما استفاده کرد؟ EMF یا نیرو محرکه‌ی الکتریکی به عنوان سطحی از تمایل ذاتی یا پتانسیل ایجاد جریان الکتریکی در نتیجه‌ی جدا شدن بارهای الکتریکی در رسانا تعریف می‌شود. ما این تمایل برای ایجاد جریان بین دو نقطه‌ی مختلف در مدار را اختلاف پتانسیل می‌نامیم و آن را با واحد ولتاژ بیان می‌کنیم. اما برای اندازه‌گیری واقعی این EMF یا اختلاف ولتاژ، ما به دو نقطه‌ی تماس احتیاج داریم. این به معنای این است که باید مدار توسط اضافه کردن یک مسیر الکتریکی برگشتی کامل شود. چنانچه به طور ساده از همان ماده به عنوان مسیر برگشتی استفاده کنیم، اختلاف دمای بین دو انتهای رسانای اصلی یک EMF مساوی ولی در خلاف جهت در این مسیر تولید می‌کند که باعث می‌شود تا مجموع EMF های تولیدی صفر شود، که برای اندازه‌گیری دما مناسب نمی‌باشد. این رابطه را به عنوان «قانون مواد همگن»^۵ می‌شناسیم که در زیر تعریف می‌شود (لطفاً Wikipedia.org را ببینید):
یک جریان ترموالکتریکی نمی‌تواند با اعمال حرارت تنها و صرف نظر از این که سطح مقطع ماده ممکن است تغییر کند، در مداری که تنها

از یک فلز همگن تشکیل شده دوام یابد. این به معنای آن است که چنانچه تمامی سیم‌ها از یک جنس ساخته شده باشند اختلاف دمایی بین ورودی و خروجی بر روی ولتاژ خروجی اثرگذار نیست. به وسیله‌ی حرارت نمی‌توان جریان الکتریکی را در مداری برقرار کرد که تمام آن از یک جنس ساخته شده است. انواع مختلف فلزهای رسانا، سطوح مختلفی از EMF یا جدایش بار الکتریکی را به نسبت گرادیان دمایی موجود در خود تولید می‌کنند. تامسون سی بک^۶ این اثر را در سال ۱۸۲۲ کشف کرد و امروزه به عنوان «اثر سی بک» شناخته می‌شود. بنابراین، این امکان وجود دارد تا از اثر سی بک برای اندازه‌گیری دما به وسیله‌ی فلزات مختلف و برای مسیر برگشتی استفاده کرد و ارتباطی را بین جدایش بارهای الکتریکی بین دو فلز مختلف و دمای دو انتهای فلزها ایجاد کرد. ما اتصال بین دو فلز ناهمجنس در شروع مسیر برگشت ایجاد می‌کنیم. به این معنا که، اتصال ساده‌ی ایجاد شده، مدار را کامل کرده و منبع EMF هم نمی‌باشد. مثل چیزی که اغلب از تعریف معمول ترموکوپل در ذهن داریم. حالا در انتهای دیگر مدار ترموکوپل بسته شده، می‌توان ولتاژی را که متناسب با اختلاف دمای بین دو انتهای سیم‌ها است اندازه‌گیری کرد. به وسیله‌ی قانونی که اخیراً ذکر شده و به نام قانون «مواد همگن» نام برده شد، در بین مسیر سیم‌های ترموکوپل این سیم‌ها وارد بخشی سرد و بدون حضور وسیله‌ی اندازه‌گیری دیگری برای بررسی تغییرات دمایی شده و از همین قسمت خارج می‌شود. سپس این دو انتها به یک سیم پیوسته متصل شده و باعث ایجاد مجموع EMF صفر برای کل مدار می‌شود و این ساختار بر روی اندازه‌گیری نهایی دما تأثیری نمی‌گذارد. اما هنوز یک مسأله‌ی مفهومی بدون پاسخ باقی می‌ماند و آن این است که چگونه امکان اندازه‌گیری ولتاژ در قسمت انتهایی باز ترموکوپل وجود دارد در حالی که ولتاژ اضافی ترموکوپل ایجاد شده در نتیجه‌ی اتصال سامانه‌ی اندازه‌گیری لحاظ نشده است. جواب به این صورت است که، اتصال ترموکوپل به وسیله‌ی اندازه‌گیری (که معمولاً از مس می‌باشد) خود به عنوان یک ترموکوپل عمل می‌کند. با توجه

6. Thomson Seebeck



4. ElectroMotive Force

5. Law of Homogeneous Material

1. Thermocouple

2. Resistance Temperature Detector

3. Integrated Circuit

آن ماده‌ی فرومغناطیس با دادن حرارت بیشتر به ماده‌ی پارامغناطیس تبدیل می‌شود. برای مثال، یک ماده‌ی مغناطیسی با بالا رفتن دمای خود از نقطه‌ی کیوری خاصیت مغناطیسی خود را از دست می‌دهد. برای نیکل این تغییرات می‌تواند با اعمال سرما برگشت پذیر باشد. بعضی از نقاط دمایی کیوری برای مواد مختلف به شرح زیرند: آهن (Fe) تا 770°C ، کوبالت (Co) تا حد 1130°C ، نیکل (Ni) بالای 358°C و اکسید آهن (Fe_2O_3) تا حد 622°C می‌باشد. همان‌طور که در جدول ۱ مشاهده شد، برای انتخاب ترموکوپل جدولی برای راهنما (جدول ۱) با توضیحاتی در مورد محدوده‌ی دمایی حسگر، حساسیت و ماده‌ی تشکیل دهنده‌ی آن و همچنین شرایط محیط، مورد استفاده قرار می‌گیرد. البته قیمت حسگر نقش مهمی را در این انتخاب بازی می‌کند به خاطر این که برخی از انواع ترموکوپل‌ها بسیار گران‌تر از انواع دیگر هستند. برای مثال، حسگرهایی که پایه‌ی پلاتینی دارند معمولاً به علت مواد پلاتینی مورد استفاده در آن‌ها بسیار گران‌تر هستند. بخاطر این که مواد استفاده شده در دماهای بسیار بالا یا پایین در ترموکوپل‌ها بسیار تحت تأثیر محیط مورد استفاده خود قرار دارند، باید شرایط موجود محیطی در هنگام استفاده از ترموکوپل‌ها که در جدول ۱ آمده است، مد نظر قرار گیرد. یک «محیط خنثی» به محیطی گویند که ترکیبی از گازها که شامل مقدار کمی و یا بدون اکسیژن است آن را تشکیل می‌دهد. این محیط اساساً دارای گازهایی است که واکنش دهنده با گازهای دیگر نیستند یا آستانه‌ی واکنش آن‌ها بسیار بالا است. گازهایی مانند نیتروژن، آرگون، هلیوم، و دی اکسید کربن، معمولاً اجزای ترکیبات گازهای خنثی را تشکیل می‌دهند. یک «محیط کاهیده» اشاره به محیطی دارد که اکسیداسیون در اثر نبود اکسیژن و یا هر گاز یا بخار اکسید کننده‌ی دیگر در آن محیط صورت نمی‌پذیرد. محیط کاهیده معمولاً به محیط‌هایی

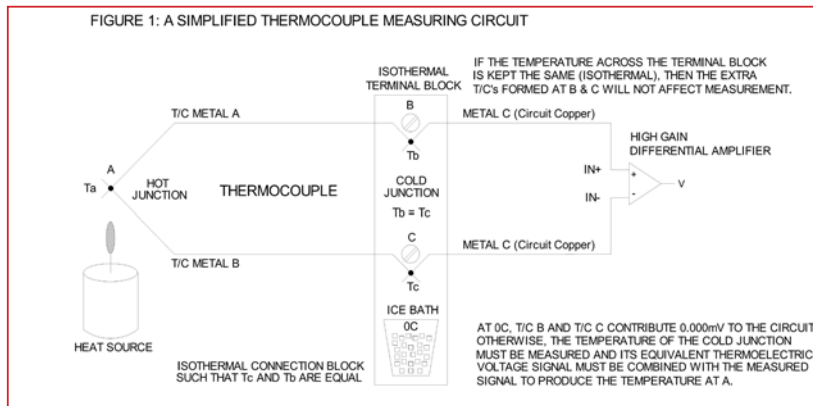
(ولتاژی که بر اثر اختلاف دما ایجاد شده است) بین این دو اتصال برابر با صفر است. بنابراین این امکان وجود دارد تا بتوان براحتی دمای اندازه‌گیری شده را به ولتاژ متناسب این دما مرتبط ساخت. از آنجایی که اطمینان از مقدار دمای اتصال قسمت سرد ترموکوپل با این روش براحتی ممکن نیست، دمای واقعی اتصال قسمت سرد را معمولاً به‌طور جداگانه اندازه‌گیری می‌کنند. با اندازه‌گیری سیگنال ایجاد شده توسط ترموکوپل می‌توان «اتصال قسمت سرد» را از لحاظ ترموالکتریکی تنظیم کرد و به وسیله‌ی مفاهیم ریاضی دمای واقعی بخش دیگر را محاسبه یا ولتاژ معادل آن را بدست آورد. (شکل ۱ را ببینید) اگر چه این امکان وجود دارد که ترموکوپل‌ها را با هر ترکیبی از رساناهای ناهمجنس ساخت، اما تعدادی استاندارد برای انواع ترموکوپل‌ها وجود دارد که در این استانداردها از موادی استفاده شده است که تا حد امکان ولتاژ بیشتری تولید را از یک گرادین دمایی مشخص تولید می‌کنند (حساسیت این ترموکوپل‌ها بیشتر است). اکثر انواع این ترموکوپل‌ها با مواد بکار رفته در آن‌ها در جدول ۱ نشان داده شده است.

نکات مهم جدول ۱: در جدول، علامت "I" نشانه‌ی محیط خنثی^۷ و "R" نشانه‌ی محیط کم اکسیژن، "O" نشان دهنده‌ی محیط‌های اکسیدی -با اکسیژن بالا^۸- و "V" نشان دهنده‌ی خلاء می‌باشد. برای توضیحات مختصر این محیط‌ها قسمت زیر را ببینید.

نوع K ترموکوپل‌ها از ماده‌ی مغناطیسی نیکل استفاده می‌کنند. مواد مغناطیسی هنگامی که به نقطه‌ی کیوری^۹ خود نزدیک می‌شوند در خروجی خود تغییرات پرشی را نشان می‌دهند. این تغییرات برای ترموکوپل نوع K تقریباً در دمای 354°C رخ می‌دهد. نقطه‌ی کیوری دمایی است که در

7. Inert atmospheres
8. Oxidizing atmospheres
9. Curie point

شکل ۱. مدار ساده شده‌ی اندازه‌گیری یک ترموکوپل



به این که اطمینان داریم که اتصالات در دمایی یکسان قرار دارند اثر این ترموکوپل‌های اضافی بر روی سامانه‌ی اندازه‌گیری تا حد زیادی کم می‌شود. این اصل به عنوان «قانون فلزات میانی» شناخته می‌شود. (Wikipedia.org را ببینید) جمع جبری EMF ها داخل یک مدار متشکل از هر تعداد مواد مختلف صفر است وقتی که تمامی اتصالات (معمولاً در دمای پایین) در دمایی یکسان قرار داشته باشند. بنابراین چنانچه فلز سومی وارد مدار شود در حالی که دو سیم دیگر محل اتصال سرد را تشکیل داده‌اند، و تا وقتی که دو اتصال جدید در یک دما قرار دارند، هیچ ولتاژ اضافی‌ای توسط فلز جدید اضافه شده به داخل مدار در سامانه‌ی اندازه‌گیری وارد نمی‌شود. بنابراین توانایی ما در کنترل این ترموکوپل‌های ناخواسته‌ی بوجود آمده در سامانه‌ی اندازه‌گیری به‌طور مستقیم به این بستگی دارد که تا چه حد می‌توان هر دو اتصال سرد را در یک دما نگه داشت. معمولاً گفتن این جمله آسان‌تر از عمل کردن به آن است؛ به این صورت که گرادین دمایی (اختلاف دما) معمولاً در نتیجه‌ی انتقال حرارت به اجزای مدار به وجود می‌آید. گرادین‌های دمایی دیگر ممکن است به خاطر گرمای تولید شده در مدارات کناری، سامانه‌های تأمین کننده‌ی توان الکتریکی یا حتی تغییر سرعت سامانه‌های خنک کننده‌ی محیط مثل فن‌ها در یک محیط باشد. برای هر کدام از ترموکوپل‌ها که در یک سامانه‌ی اندازه‌گیری مورد بهره‌برداری قرار می‌گیرد، توجه خاصی باید به کم کردن منابع این خطاهای ایجاد شده داشته باشیم. (بیشتر در این باره بحث می‌شود) قانون سوم ترموکوپل‌ها که به ما برای جمع جبری EMF ها کمک می‌کند به نام «قانون توالی یا دماهای میانی» نام‌گذاری می‌شود (لطفاً Wikipedia.org را ببینید): چنانچه دو ماده‌ی همگن وقتی که اتصال‌ها در دماهای T_1 و T_2 می‌باشند EMF_1 را تولید کنند و وقتی که در دمای T_3 هستند EMF_2 را تولید کنند، بنابراین می‌توان گفت هنگامی که این دو اتصال در دماهای T_1 و T_3 هستند EMF ی برابر با $EMF_1 + EMF_2$ را تولید می‌کنند. ($T_1 < T_2 < T_3$)

تاکنون، برای اندازه‌گیری دما در ترموکوپل از ولتاژ ایجاد شده در انتهای باز ترموکوپل استفاده کردیم و این ولتاژ ایجاد شده را به اختلاف دمای تولید شده در دو انتهای سیم نسبت دادیم. این به معنای آن است که، برای اندازه‌گیری مقدار دما در انتهای گرم ترموکوپل یعنی قسمتی که قصد اندازه‌گیری آن را داریم، باید دمای قسمت اتصال سرد را بدانیم. در حالت ایده‌آل اگر هر دو اتصال اندازه‌گیری شده در دمای صفر درجه‌ی سانتی‌گراد باشند، ولتاژ معادل ترموالکتریکی

جدول ۱. انواع ترموکوپل‌های رایج و موارد استفاده از آنها

انواع ترموکوپل بر حسب استاندارد ANSI	مواد مورد استفاده در اتصالات ترموکوپل	رنج دمایی اندازه‌گیری شده توسط ترموکوپل	حساسیت اسمی ترموکوپل	قابلیت استفاده در محیط‌های خاص		
				خلا	اکسیدی (پر اکسیژن)	کاهیده (کم اکسیژن)
K	کروم (کروم و نیکل) آلوم (نیکل و آلومینیوم)	از -184°C تا 1260°C	$39\mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$	ندارد	دارد	ندارد
	اکثر انواع این مدل دارای محدوده‌ی دمایی وسیع و قیمتی بسیار پایین هستند. برای اندازه‌گیری‌های دماهای بالا قابل استفاده و دارای مقاومت زیاد در برابر خوردگی هستند. سیم مثبت غیرمغناطیسی است و سیم منفی مغناطیسی است. مناسب برای محیط‌های اکسیدی اما آسیب‌پذیر در برابر سولفور و بنابراین باید از محیط‌های دارای سولفور دور نگه داشته باشند.					
J	آهن - کنستانتین	از 0°C تا 760°C	$55\mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$	دارد	دارد	دارد
	این نوع از ترموکوپل از دید کاربرد در رتبه‌ی دوم قرار دارد. مناسب برای اندازه‌گیری در محیط‌هایی که در آنها رطوبت موجود نباشد. سیم آهنی مثبت مغناطیسی بوده در حالی که سیم منفی مغناطیسی نمی‌باشد. به علت ظرافت سیم و حساسیت سیم آهنی آن در برابر زنگ‌زدگی در دماهای بالاتر از 540°C می‌باشد توصیه نمی‌شود. مناسب برای استفاده در خلا، هوا و محیط‌هایی کم اکسید تا دمای 760°C می‌باشد. به علت بعضی از خواص بوجود آمده در سیم آهنی مثل خاصیت ترد و شکننده بودن و زنگ‌زدگی استفاده از آن زیر دمای صفر درجه با محدودیت روبرو است. استفاده از این ترموکوپل در دمای بالاتر از 760°C به علت تغییر سریع خاصیت مغناطیسی آن در نقطه‌ی کیوری (Curie point) که تقریباً در 770°C رخ می‌دهد، باعث تغییر در خصوصیات آن شده و کالیبراسیون انجام شده برای ترموکوپل را برای همیشه مختل می‌کند.					
E	کروم (نیکل و کروم) - کنستانتین	از 0°C تا 982°C	$76\mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$	ندارد	دارد	ندارد
	به علت دارا بودن خاصیت غیرمغناطیسی در کنار بالاترین مقدار ولتاژ خروجی در میان سایر ترموکوپل‌ها بهترین حساسیت را ایجاد می‌کند. این گزینه بسیار مناسب جهت استفاده در محیط‌های سرمازا ^۱ (محیط‌هایی با دماهای بسیار پایین) می‌باشد. در برابر سولفور آسیب‌پذیر است و بنابراین باید از محیط‌های دارای سولفور دور نگه داشته باشند.					
T	مس - کنستانتین	از -184°C تا 400°C	$45\mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$	دارد	دارد	دارد
	مقاوم در برابر خوردگی در محیط‌های دارای رطوبت و قطرات مایع دارای پایداری بسیار بالا در دماهای پایین می‌باشد. دارای محدوده‌ی خطای کم در محیط‌های سرمازا و مناسب برای فضای مرطوب می‌باشد. غیر مغناطیسی، مناسب تا دمای حدود 370°C بسیار پایدار، مقاوم در برابر رطوبت، مناسب برای دمای پایین تا حد -200°C می‌باشد					
N	نیسیل - نیکروسیل	از 0°C تا 1100°C	$10/4\mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$	دارد	دارد	دارد
	پایداری بالا و مقاوم در برابر اکسیداسیون در دماهای بالا و قیمت نسبتاً پایین در قیاس با ترموکوپل‌های R، B، S و این ترموکوپل را به جایگزینی مناسب در برخی کاربردها به جای آنها تبدیل کرده است. بسیار دقیق و قابل اطمینان در دماهای بالا می‌باشد. بسیار مناسب در محیط‌های اکسیدی، خنثی و محیط‌های خشک می‌باشد. آسیب‌پذیر در برابر سولفور آسیب‌پذیر است و بنابراین باید از محیط‌های دارای سولفور دور نگه داشته باشند.					

تنگستن (۵٪) /ارنیم	از ۰ °C تا ۲۳۰۰ °C	۱۶۰۷V/°C	دارد	ندارد	ندارد	دارد
C	برای استفاده در دماهای بالا محیط‌های خلا کوره‌ها، محیط‌هایی با حضور هیدروژن بالا و یا وجود گازهای خنثی پیشنهاد می‌شود. به هیچ وجه نباید هنگامی که دما بالاتر از ۲۶۰ °C است در فضایی اکسیژن دار استفاده شود. مقاومت این ترموکوپل در برابر اکسیژن بسیار کم می‌باشد. (جز استانداردهای ANSI به حساب نمی‌آید)					
	ترموکوپل‌های نوع B, R, S به علت حساسیت پایین پایدارترین نوع ترموکوپل‌ها می‌باشند (این حساسیت تقریباً کمتر از ۱۰ uV/°C می‌باشد). ترموکوپل‌ها با حساسیت پایین دارای دقت پایین نیز می‌باشند و گران تر نیز هستند و عموماً برای دماهای بالا مورد استفاده قرار می‌گیرند					
پلاتین (۶٪) /رودیوم	از ۳۸ °C تا ۱۸۰۰ °C	۷/۷۷۷V/°C	دارد	دارد	ندارد	دارد
B	دارای پایین‌ترین حساسیت با پایین‌ترین ولتاژ خروجی می‌باشد. برای کاربردهایی با دمای بسیار بالا قابل استفاده می‌باشد. همواره با پوششی از سرامیک حفاظت می‌شود. برای اینکه این نوع از ترموکوپل برای دماهای بین ۰ تا ۴۲ درجه‌ی سانتی‌گراد یک ولتاژ خروجی را می‌دهد بکار بردن آن برای دماهای زیر ۵۰ °C مناسب نمی‌باشد. بسیار مناسب برای محیط‌های خنثی یا دارای اکسید زیاد یا برای محیط خلا در مدت زمانی کم می‌باشد. این ترموکوپل به راحتی آلوده شده و باید در برابر محیط‌های حاوی بخارات آلوده کننده محافظت شود.					
	پلاتین (۱۳٪) /رودیوم					
پلاتین	از ۰ °C تا ۱۵۹۳ °C	۶۷V/°C	دارد	دارد	ندارد	دارد
R	این ترموکوپل را می‌توان در دمای بالا استفاده کرد. معمولاً دارای حفاظی سرامیکی می‌باشد و استفاده از آن در کشور بریتانیا مرسوم می‌باشد. بکارگیری آن در محیط بی‌اثر یا اکسیدی، یا برای مدت محدودی در خلا قابل استفاده است. به راحتی آلوده شده و باید در برابر هوای کم اکسیژن و بخارات آلوده محافظت شود.					
	پلاتین (۱۰٪) /رودیوم					
پلاتین	از ۰ °C تا ۱۵۳۸ °C	۱۰/۴۷۷V/°C	دارد	دارد	ندارد	دارد
S	این ترموکوپل دارای بهترین محدوده‌ی دمایی بوده اما حساسیت آن کم و قیمت آن زیاد است به طوری که استفاده از آن را برای کاربردهای کلی نامطلوب می‌سازد. معمولاً دارای حفاظی سرامیکی می‌باشد. بکاربردن آن در محیط‌های خنثی و اکسیدی و یا برای زمان محدودی در خلا مناسب می‌باشد. به راحتی آلوده شده و باید در برابر هوای کم اکسیژن و بخارات آلوده کننده محافظت شود. به خاطر پایداری بالای آن، نوع S به عنوان استاندارد برای کالیبراسیون نقطه‌ی ذوب طلا بکار می‌رود.					

گفته می‌شود که شامل نیتروژن و یا هیدروژن هستند. برای مثال، از این گازها معمولاً در کوره‌هایی استفاده می‌شود که عملیات سخت سازی فلز به منظور کاهش تنش‌ها و بالا بردن مقاومت فلز در برابر خوردگی دارای اهمیت باشد. همچنین از نیتروژن در کوره‌های خاصی برای بهبود عملیات اتصال در بعضی از اتصالات در کنار هم مورد استفاده قرار می‌گیرد.

یک «محیط اکسیداسیون» محیطی گازی است که در آن اکسیداسیون فلزات به آسانی در برابر اکسیژن زیاد در محیط اتفاق می‌افتد. در مقابل این محیط، محیط کاهنده قرار دارد که در بالا توضیح داده شد که در آن اکسیژن کاهش داده شده یا حذف شده است. اکثر فرآیندهای احتراقی

به محیط‌های اکسیدان برای ادامه‌ی احتراق نیاز دارند. اکثر مواد وقتی به اندازه‌ی کافی در حضور اکسیژن حرارت داده می‌شوند، اکسید می‌شوند. اکسیداسیون هنگامی اتفاق می‌افتد که بخشی از ترکیب متشکل ماده شکسته شده و بعضی ملکول‌ها که از ماده جدا شده و با اکسیژن موجود در محیط ترکیب شده و تولید اکسید می‌کنند. برای مثال، چیزی که به طور معمول در فرآیند پخت مواد سرامیکی رخ می‌دهد، تبدیل کردن مواد به اشکال اکسیدی و یا کنترل رنگ آن‌ها می‌باشد. هنگامی که کربنات مس سوزانده می‌شود، کربن آن جدا شده و سوزانده می‌شود و وقتی که اتصال بین ملکول مس-کربن شکسته می‌شود، اکسیژن موجود با مس ترکیب شده و

اکسید مس را شکل می‌دهد. «محیط خلاء» اشاره به بخشی از فضا دارد که از هر گونه ماده ی آزاد خالی شده باشد. این به معنی آن است که فشار داخل این محیط از فشار محیط در بیرون بسیار کمتر است. توجه داشته باشید محیط کاملاً خلاء عملاً قابل دستیابی نمی‌باشد، چرا که اتم‌ها و ذرات همواره در محیط حضور دارند. اما کیفیت محیط خلاء اشاره به این دارد که تا چه حد به محیط خلاء کامل نزدیک شده‌ایم. به عبارتی فشار محیطی در چه نسبت پایینی در برابر فشار اتمسفر یک بیرون قرار دارد. بیشترین دماها برای هر کدام از ترموکوپل‌ها معمولاً به عایق بکار رفته در آن‌ها محدود می‌شود.

ادامه دارد